



ПЯТИКОординатный токарно-фрезерный обрабатывающий центр CMV-150T
Японской фирмы SHIN NIPPON KOKI CO., LTD

- Доп. информация:** Краткое описание базовой комплектации:
- система ЧПУ FANUC 31i-B5 Panel i
 - рабочий стол: Ø1500 мм
 - перемещения XYZ: 2000 x 1530 x 1700 мм
 - фрезерный шпиндель: BBT50; 8000 об/мин; 25 кВт; 600 Нм
 - токарный шпиндель (поворотный стол): 300 об/мин; 45 кВт; 3388 Нм
 - количество одновременно управляемых осей: 5
 - перемещения X/Y/Z: 2000/1530/1700 мм
 - перемещение по оси A: +30/-120 град.
 - перемещение по оси C: 0,0001 град. (непрерывное позиционирование)
 - рабочий стол: Ø1500 мм
 - сменщик инструмента на 50 позиций
 - система удаления стружки (два шнека)
 - система подачи СОЖ
 - трансформатор

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ CMV-150T

Модель CMV 150T – это пяти осевой обрабатывающий центр с ЧПУ, предназначенный для обработки сложных изделий с жёсткими требованиями по качеству исполнения. Станок способен обрабатывать заготовки из алюминиевых сплавов, стали, титана и других материалов, применяемых в различных отраслях машиностроения и авиастроения.

Обрабатывающий центр обладает пятью одновременно управляемыми осями, в том числе осью вращения стола (ось «С»), наклонной осью шпиндельной бабки (ось «А») и тремя линейными осями перемещений (рабочий стол перемещается по продольной оси X, колонна по поперечной оси Y, шпиндельная бабка по вертикальной оси Z). Все пять осей одновременно контролирует устройство ЧПУ.

Модель отличается большим углом поворота шпиндельной бабки по оси A = 150° (от +30° до -120°). Такая конфигурация позволяет обрабатывать заготовки с разных сторон и значительно расширяет возможности обрабатывающего центра. Ось вращения стола С позволяет осуществлять быструю смену производимых операций. Точение на высокой скорости вращения стола позволяет сократить количество переустановок заготовки, что существенно улучшает скорость и качество обработки.

Обрабатывающий центр данной модели позволяет повысить качество обработки при помощи автоматизированных функций: устройства автоматической смены инструментов (стандартное оснащение), устройства автоматической смены паллет (опция), устройство измерения и привязки заготовки на станке и многих других.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ CMV-150T

Возможности обработки:		
Размер стола	мм	Ø 1500
Расстояние от поверхности паллета до оси вращения шпинделя при горизонтальном положении рабочей оси	мм	0 - 1700
Расстояние от поверхности паллета до оси вращения шпинделя при вертикальном положении рабочей оси	мм	0 - 1400
Максимальный вес заготовки при операции фрезерования	кг	4000
Максимальный вес заготовки при операции точения	кг	2000
Шпиндель		
Внутренний диаметр переднего подшипника	мм	130
Тип трансмиссии:	Моторшпиндель	
Скоростной диапазон	об/мин	40 - 8000
Максимальная мощность	кВт	25
Максимальный крутящий момент	Нм	600
Тип конуса	ISO (BBT) 50, двойной контакт	
Поворотный стол		
Размер стола	мм	Ø 1500
Максимальная скорость вращения стола	об/мин	300
Максимальная мощность	кВт	45
Максимальный крутящий момент	Нм	3388
Максимальная усилие резания	кг	500
Минимальное значение позиционирования	град.	0,0001
Инструментальная система:		
Тип смены инструмента	Автоматический	
Количество позиций инструмента в магазине	шт	50
Максимальный диаметр инструмента	мм	232
Максимальная длина инструмента	мм	500
Максимальный вес инструмента	кг	20
Тип оправок	MAS-BT50	
Тип тягового стержня	MAS-P50T- II	
Перемещения по осям:		
Перемещения по оси «X»	мм	2000
Перемещения по оси «Y»	мм	1530
Перемещения по оси «Z»	мм	1700
Перемещения по оси «A»	град.	+30/-120°
Перемещения по оси «C»	град.	360
Скорость перемещения по осям:		
Скорость перемещения по оси «X»	мм/мин	30000
Скорость перемещения по оси «Y»	мм/мин	30000
Скорость перемещения по оси «Z»	мм/мин	30000
Скорость рабочей подачи (оси «X», «Y», «Z»)	мм/мин	20000
Габаритные размеры станка:		
Длина	мм	7800
Ширина	мм	7600
Высота	мм	4800
Вес станка, около	кг	30000
Система ЧПУ:	FANUC 31i-B5 Panel i	

3. БАЗОВЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ CMV-150T



№ п/п	Наименование	Кол-во
1)	Литая станина (служит опорой для колонны и стола)	1 шт
2)	Суппорт стола	1 шт
3)	Поворотный стол с токарной функцией с 4-мя независимыми кулачками	1 шт
4)	Колонна	1 шт
5)	Суппорт шпиндельной бабки (включая наклонный механизм оси «А»)	1 шт
6)	Шпиндельная бабка	1 шт
7)	Механизм подачи по осям	1 шт
8)	Гидравлическая система	1 шт
9)	Система смазки	1 шт
10)	Устройство автоматического контроля температуры масла	1 шт
11)	Основная панель управления (подвесного типа)	1 шт
12)	Панель управления ЧПУ	1 шт
13)	Система ЧПУ	1 шт
14)	Устройство автоматической смены инструментов (АТС) Емкость магазина – 50 инструментов (устройство может быть заменено опциональным магазином емкостью 130 инструментов)	1 шт
15)	Устройство системы подачи СОЖ (обмыв СОЖ) Емкость бака: 450 л (эффективный объем - 200 л) (устройство может быть заменено опциональным устройством подачи СОЖ большого объема)	1 шт
16)	Защитные кожуха направляющих по осям X, Y, Z: - ось X (продольная ось перемещений стола) – стальные телескопические чехлы - ось Y (поперечная ось колонны) - стальные телескопические чехлы - ось Z (вертикальная ось шпинделя) – защитный чехол типа «гармошка»	1 шт
17)	Система удаления стружки: два параллельных шнека вдоль оси «X»	1 шт
18)	Освещение рабочей зоны	1 шт
19)	Панель управления ручным генератором импульсов (маховиком)	1 шт
20)	Индикации скорости вращения шпинделя	1 шт
21)	Индикация нагрузки на шпиндель	1 шт
22)	Сигнальная лампа завершения цикла обработки (лампа может быть заменена опциональной трехцветной сигнальной лампой)	1 шт
23)	Функция автоматического отключения питания (автоматическое отключение питания станка по завершении цикла обработки)	1 шт
24)	Набор оснастки для выставления станка по уровню (опоры, анкерные крепления)	1 шт
25)	Набор инструментов для диагностики и сервисного обслуживания станка	1 шт
26)	Функция размыкания цепи при утечке на землю	1 шт
27)	Трансформатор	1 шт
28)	Площадка оператора (стационарное место, место около устройства автоматической смены инструментов, внутри станка)	1 шт