



НОВИНКИ 2020

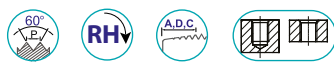
МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ОСНОВНОЙ ШАГ ISO DIN 13



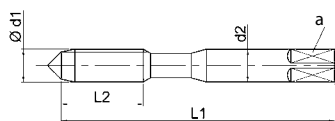
МЕТЧИКИ РУЧНЫЕ

для нержавеющей сталей >1000 Н/мм²

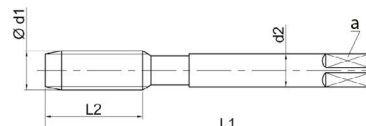
для титановых сплавов



DIN 352



DIN 352



Система обозначений	
Ød1, M	тип резьбы
P	шаг резьбы, мм
L ₁	общая длина, мм
L ₂	длина режущей части, мм
d ₂ , h9	диаметр хвостовика, мм
a, h12	сечение, мм
Z	кол-во зубьев
	диаметр отверстия под резьбу, мм



черновой с цапфой



D 4-5



C 2-3



Глубина резьбы	2xD								2xD								2xD								2xD														
Материал	HSSE-PM								HSSE-PM								HSSE-PM								HSSE-PM														
Класс точности	-								-								6HX								6HX														
Покрyтие																																							
Группы обрабатываемых материалов	1.1 1.2 1.3 1.4 1.5								1.1 1.2 1.3 1.4 1.5								1.1 1.2 1.3 1.4 1.5								1.1 1.2 1.3 1.4 1.5														
	2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3 3.4								2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3 3.4								2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3 3.4								2.1 2.2 2.3 2.4 3.1 3.2 3.3 3.4														
	4.1 4.2 4.3 4.4 5.1 5.2 5.3								4.1 4.2 4.3 4.4 5.1 5.2 5.3								4.1 4.2 4.3 4.4 5.1 5.2 5.3								4.1 4.2 4.3 4.4 5.1 5.2 5.3														
Основное применение	7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6								7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6								7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6								7.1 7.2 7.3 7.4 7.5 7.6														
Ød1, M	P, мм	L ₁	L ₂	d ₂ , h9	a, h12	Z		Артикулы																															
DIN 352								ST								ST								ST								ST							
3	0,5	40	10	3,5	2,7	3	2,5	100923	100932	100941	100950																												
4	0,7	45	12	4,5	3,4	4	3,3	100924	100933	100942	100951																												
5	0,8	50	14	6,0	4,9	4	4,2	100925	100934	100943	100952																												
6	1	56	16	6,0	4,9	4	5,0	100926	100935	100944	100953																												
8	1,25	63	20	6,0	4,9	5	6,8	100927	100936	100945	100954																												
10	1,5	70	22	7,0	5,5	5	8,5	100928	100937	100946	100955																												
12	1,75	75	24	9,0	7,0	5	10,3	100929	100938	100947	100956																												
16	2	80	27	12	9,0	5	14,0	100930	100939	100948	100957																												
20	2,5	95	32	16	12	5	17,5	100931	100940	100949	100958																												



STAMO рекомендует использование специализированного **масла или пасты** для нарезания резьбы

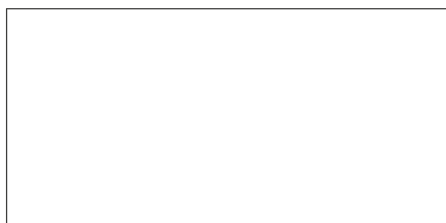
Масло для нарезания резьбы STAMO	TP 100	
Паста для нарезания резьбы STAMO	TP 250	



STAMO®

КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ ВАШИХ ТЕХНИЧЕСКИХ ЗАДАЧ

ДИЛЕР В ВАШЕМ РЕГИОНЕ



WWW.STAMO-TOOLS.RU
WWW.STAMO.RU
E-MAIL: INFO@STAMO-TOOLS.RU



©STAMO
РОССИЯ, Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
ТЕЛ/ФАКС (812)648-22-98