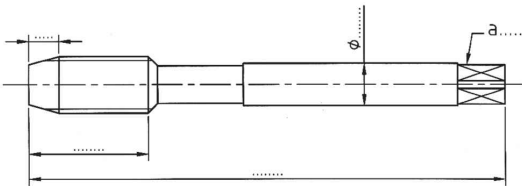
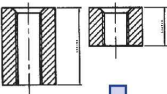
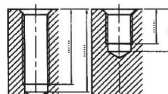
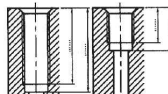


ФОРМА ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАПРОСА		Контактное лицо:	
		Наименование организации:	
		Должность:	
		Телефон:	
		e-mail: _____ @ _____	
		Дата: ____ / ____ / 20__ г.	
1. РАЗМЕР РЕЗЬБЫ			
Ø x шаг:			
Точность:	Направление резьбы: ☐ правое ☐ левое		
Дополнительное описание:			
2. ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ДЕТАЛЬ		Материал:	Обозначение:
		Предел прочности Н/мм²:	Твердость: ☐ HB ☐ HRC
Тип стружки: ☐ короткая ☐ средняя ☐ длинная		Описание материала:	
 Ø Отверстие: Расположение отверстия: ☐ вертикальное ☐ горизонтальное	Сквозное отверстие  ☐ ... x D	Глухое отверстие  ☐ ... x D	Глухое/сквозное  ☐ ... x D
Отверстие под резьбу:	☐ После сверла ☐ Литьё	☐ После фрезы ☐ Штампованное	☐ После развертки ☐ Другой вариант
3. ОБОРУДОВАНИЕ И СОЖ		СОЖ:	
Технические данные оборудования:		☐ Масло ☐ Эмульсия ____% ☐ Масляный туман ☐ В сухую	
Производитель станка:		Обеспечение:	
Тип:		☐ Система станка ☐ Кистью	
Мощность на шпинделе:	кВт		
Режимы резания:			
Количество оборотов в минуту:	мин ⁻¹		
Скорость резания V _c :	м/мин		
Тип крепления инструмента:			
4. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ, ЭСКИЗЫ			