



ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЙ СТАНОК COMEV, модель PICOtre 43x5000

- Доп. информация:** Краткое описание комплектации:
- система ЧПУ: Fanuc 0i-TD, включая Manual Guide
  - максимальный диаметр обработки над станиной: 860 мм
  - максимальный диаметр обработки над суппортом: 520 мм
  - высота центров: 430 мм
  - расстояние между центрами: 5000 мм
  - шпиндель: мощность 39 кВт; крутящий момент 14000 Нм
  - диапазон скорости вращения шпинделя: 0 – 1200 об/мин
  - конус шпинделя ASA 11"
  - патрон 3-х кулачковый гидравлический: Ø500 мм
  - люнет гидравлический подвижный, диапазон зажима: 45 – 310 мм
  - револьверная головка на 8 позиций, стандарт VDI50
  - стартовый набор инструментальной оснастки
  - гидравлическая задняя бабка
  - вращающийся задний центр
  - система подачи СОЖ под давлением 9 Бар
  - устройство удаления масла с поверхности СОЖ
  - поддон для стружки
  - трансформатор

## 1. ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Станина имеет моноблочную конструкцию со встроенными двумя направляющими и специальной конструкцией для сбора и удаления стружки.

Конструкция станины станка состоит из двух призматических направляющих, закаленных и отшлифованных по всей их поверхности. Направляющие являются составной частью станины, и они обработаны до твердости не менее 65 HRC.

Станок поставляется с регулируемыми опорами.

Станок включает в себя систему автоматической смазки направляющих и всех механизмов, направляющих с системой прерывания подачи давления или системой управления уровнем масла. Таймер смазки находится на панели управления для регулирования количества подачи смазки.

Герметичная система защиты установлена на всех направляющих, включает двойную кромку для очистки и попадания пыли.

### **Задняя бабка:**

Корпус задней бабки изготовлен из серого чугуна, качественного и термически стабилизированного.

- Конус пиноли задней бабки
- Автоматический зажим / разжим задней бабки на станине
- Гидравлический измеритель осевой силы пиноли

### **Система смазки и охлаждения:**

Бак СОЖ с двигателем насоса 1 бар и скоростью потока не менее 70 л/мин, фильтрами и т.д.

Охлаждение установлено от бака до резцедержателя с настройкой потока.

Автоматический таймер контролирует смазку направляющих и подшипников.

Возможность ручной смазки с помощью кнопки.

Предупреждающий сигнал, когда отсутствует смазка.

### **Защитные кожухи:**

- Передний защитный кожух, установлен на суппорте
- Мобильный защитный кожух для патрона с защитным выключателем с блокировкой
- Задний защитный кожух по всей ширине станка, расположен на полу
- Защитный кожух от основной части двигателя с дверцей и аварийный выключателем с блокировкой.

### **Электрические данные:**

- Рабочее напряжение: 400 В ± 10%, 50 Гц ± 1%
- Контроль напряжения: 110 В переменный ток / 24 В постоянный ток
- Электрошкаф с контролем за температурой: защита не менее IP 54

<b>Рабочая зона</b>		
Максимальный диаметр обработки над станиной	мм	860
Максимальный диаметр обработки над суппортом	мм	520
Высота центральных осей шпинделя и задней бабки над станиной	мм	430
Расстояние между центрами шпинделя и задней бабки	мм	5000
Максимальная длина точения	мм	4530
Ширина станины	мм	550
<b>Шпиндель</b>		
Тип привода шпинделя	Редуктор	
Диапазон скорости вращения шпинделя	об/мин	0 - 1200
Тип фланца шпинделя	ASA	11"
Диаметр отверстия в шпинделе	мм	160
Максимальная мощность шпинделя	кВт	39
Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	14000
Ось «С»	ОПЦИЯ	
<b>Задняя бабка</b>		
Диаметр пиноли	мм	115
Тип конуса пиноли	Morse n.	6
Длина пиноли	мм	490
Максимальный ход пиноли	мм	300
Управление задней бабкой	АВТОМАТИЧЕСКОЕ	
<b>Осевые перемещения</b>		
Скорость продольной подачи (ось Z)	мм/мин	15000
Скорость поперечной подачи (ось X)	мм/мин	10000
Усилие продольной подачи (ось Z)	кг	2000
Усилие поперечной подачи (ось X)	кг	1000
<b>Инструментальная система (опция)</b>		
Тип инструментальной системы	Револьвер	
Количество позиций в револьвере	шт	8
Тип крепления инструментальной оснастки	VDI50 type 200	
<b>Качество обработки</b>		
Точность позиционирования	мм	+/- 0.005
Повторяемость операций	мм	+/- 0.005
<b>Габариты станка</b>		
Длина	мм	8760
Ширина	мм	3300
Высота	мм	2500
<b>Вес станка</b>		
Вес станка, около	мм	14000

### 3. БАЗОВЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ COMEV PICOtrev 43

3.1. Система ЧПУ CNC Z32 «LATHE ++», включая:

3.1.1. Наличие 15 " цветного сенсорного экрана, расширенного варианта клавиатуры, мыши, USB и жесткого диска

3.1.4. Наличие готовых программных циклов сверления, точения, нарезания резьбы для написания УП на станке

3.1.5. Совместимость с операционной системой Windows

3.2. Освещение рабочей зоны

3.3. Сплошное ограждение задней части станка

3.4. Ограждение рабочей зоны спереди станка

3.5. Контрольная лампа состояния станка

3.6. Автоматическая система смазки

3.7. Система подачи СОЖ с баком

3.8. Направляющие скольжения с покрытием

3.9. Шпиндель мощностью 39 кВт, крутящим моментом 14000 Нм

3.10. Трёх ступенчатый редуктор в приводе шпинделя

3.11. Стартовый комплект инструментальной оснастки

3.12. Задняя бабка с автоматическим приводом и поджатием пиноли, конус Морзе 6 в пиноли.

3.13. Вращающийся задний центр с углом 60°.

3.14. Трансформатор

3.15. Гарантия на станок 1 год

3.16. Комплект документации на русском языке:

- паспорт
- техническое описание
- инструкция по эксплуатации
- инструкция по монтажу
- инструкция по техническому обслуживанию и ремонту

3.17. Комплект инструмента для обслуживания станка

3.18. Анкерные болты и виброопоры для выравнивания станка

3.19. Трансформатор